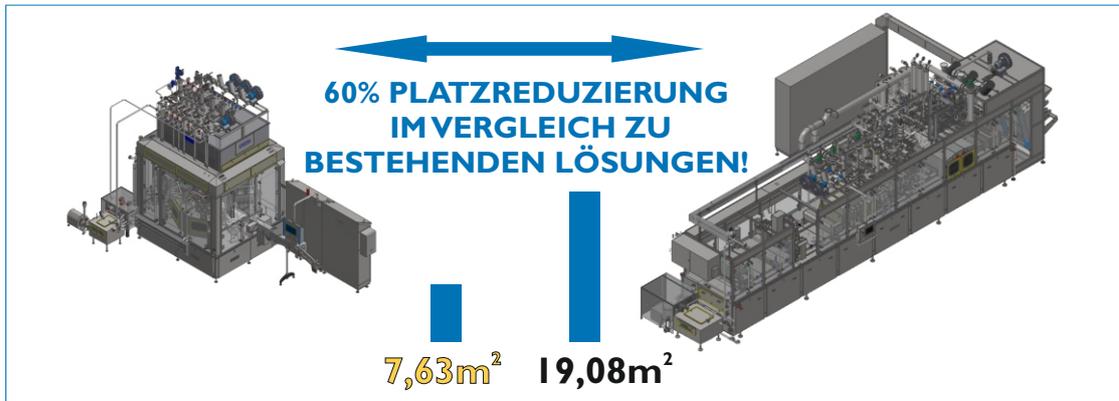


## WECHSELN SIE ZUR ASEPTISCHEN ROTATIONSBECHERFÜLL- UND VERPACKUNGSMASCHINE VON TREPKO UND ERLEBEN SIE DIE ZUKUNFT DER HYGIENISCHEN, ZUVERLÄSSIGEN UND KOSTENEFFEKTIVEN VERPACKUNG.

Wir präsentieren die weltweit erste Aseptische Rotationsbecherfüll- und Verpackungsmaschine - die ultimative Lösung für die effizienteste, kosteneffektivste und hygienischste Verpackung von flüssigen und halbfesten Produkten. Unsere Maschine bietet revolutionäre Platzreduzierung von 60% im Vergleich zu bestehenden Lösungen, was bedeutet, dass Sie Ihre Produktionskapazität maximieren können, ohne den wertvollen Hallenplatz zu opfern.



Mit nur einem Knopfdruck ermöglicht unsere Maschine **sofortige Änderung des Becherformats** und spart dadurch die wertvolle Zeit sowie minimiert die Ausfallzeit.

Aseptische Lösungen von TREPKO erreichen eine Dekontaminationsrate von **Log 5,9** und erfüllen damit die höchste VDMA-Spezifikationsanforderung der Stufe 5. Die Maschine erfüllt alle Spezifikationen im Bezug auf automatische Steuerung und Sterilisation gemäß VDMA 8742, um das höchste Maß an Hygiene und Sicherheit Ihrer Produkte zu gewährleisten. Zusätzlich verfügt die Maschine über eine Funktion zur Detektion von Leckagen am Becherdeckel, an der Siegelolie oder am Becher selbst. Im Falle einer defekten Verpackung wird diese anhand der integrierten Entsorgungsfunktion entfernt. Dadurch wird die Sicherheit und Zuverlässigkeit Ihrer Produktionslinie weiter erhöht.



Trotz der erweiterten Funktionalität **20% weniger Energieverbrauch** im Vergleich zu aktuellen Alternativen.

Dank benutzerfreundlichem Design und effizienten Reinigungsprozessen wird die **Reinigungszeit um 40% reduziert**.

**Erleben Sie die Zukunft der aseptischen Verpackung mit TREPKO hochmodernen Rotationsbecherfüll- und Verpackungsmaschinen.**

# 200-A



# Weltpremiere

## serie 200-A

Aseptische Rotationsautomaten zum Abfüllen und Verschließen von fertigen Behältern



### Bechervorratsmagazin

Das Magazin bietet eine Leistung von bis zu 30 Minuten Produktionszeit. Optional kann es mit einem Höhenförderer ausgestattet werden. Dadurch lässt sich die Ladehöhe bequem einstellen.



### Chemische Bechersterilisation

Die Bechersterilisation erfolgt mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Lösung in Gasform, Rückstände werden mit steriler Luft entfernt.



### Füllstation

Die Maschine ermöglicht Einbau von zwei servoangetriebenen Füllstationen und dadurch einen automatischen Wechsel zwischen Vor- und Nachdosierung sowie Schicht- und 2-Kammerspeisen. Anhand des benutzerfreundlichen HMI und Rezeptsystems lassen sich die Stationen leicht an unterschiedliche Produktviskositäten anpassen.



### Chemische Sterilisation der Siegelfolien

Das System arbeitet sowohl mit PET- wie auch Aluminiumfolien. Die Sterilisation erfolgt mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Lösung in Gasform, Rückstände werden mit steriler Luft entfernt.



### Heißsiegelstation

Die fortgeschrittene Funktionalität der Heißsiegelstation ermöglicht das Versiegeln in einem extrem weiten Bereich von Siegelparametern. Darüber hinaus ermöglicht das System automatische Umschaltung zwischen Siegelprofilen für individuelle Becherformate.



### Dichtheitsprüfung mit Entsorgungsfunktion

Die Integrität des Siegelverschlusses wird in einem quetschfreien System getestet, geeignet für Becher beliebiger Höhe, Dicke und Härte. Das System entsorgt automatisch nicht auslaufsichere Becher.



## SPEZIFIKATIONEN

• Anzahl der Bahnen	1-6
• Anzahl der Bahnen und maximale Leistung (für Ø95mm Becher)	6 Bahnen, 14.400 Becher/Std.
• Stromversorgung / Druckluft	3 x 400V + PE + N / 6 bar
• Maschinenmassen (L / B / H)	2400 / 3175/ 2940